編集方針

サーキュラー エコノミー

15 ▶



# サーキュラーエコノミー

会社概要

## ※考え方・方針

サステナブルな社会の実現と、企業の持続的な成長の両立には、環境に負荷をかけないサー キュラーエコノミー型の事業モデルへの転換が必要であると認識しています。大塚グループで は、「化石資源由来原料の使用 | と、「自然への廃棄物の排出 | をゼロにすべき環境負荷と認識 し、化石資源由来原料の使用ゼロおよびゼロウェイスト\*をビジョンとして活動しています。また、 サプライチェーン全体で資源効率を高め、生物資源を含むすべての資源との持続可能な共生関 係を構築していきます。

\* 自然への廃棄物の排出(単純焼却・埋立)をゼロにし、すべての資源を有効利用する考え方

## 大塚グループ プラスチックステートメント

#### 基本的な考え方

大塚グループが使用しているプラスチック製容器包装等のほとんどを飲料用PETボトルが占めて いるため、PETボトルの資源循環を推進することが化石燃料への依存を軽減し、地球環境の保全に **貢献すると考えております。大塚グループはその原料にリサイクル原料や植物中来原料を使用する** ことによって、グローバルにおいて持続可能なPET原料の割合を2030年までに100%、2050年 までに消費者商品の全製品を対象に化石資源由来原料の使用をゼロにすることを目指します。

### プラスチックビジョン 2050

### 「消費者商品の全製品を対象に持続可能な社会に対応した容器包装の使用を目指します。|

- ・化石資源由来プラスチックゼロ
- ・植物由来原料・リサイクル原料・生分解性原料の使用促進
- ・ リユース容器の使用促進

#### 2030年目標

- PETボトルにおけるリサイクル原料と植物由来原料の使用を促進し、2030年までにリサイクル原 料および植物由来原料の使用割合をグローバルで 100% にします。
- ・飲料容器として新たな代替素材(紙製容器など)の採用と、既存の缶容器の使用増加を目指します。
- ・飲料容器の再利用モデルとして、循環型販売モデルによるリユース容器の採用や既存のパウダー タイプ製品等のマイボトル・スクイズボトルへの活用を継続・促進していきます。
- 飲料容器のリサイクル化と並行して、代替素材容器への活用を推進します。

PETボトルの資源循環を推進するためには、使用済 PETボトルを再び PETボトルの原料として利 用する必要があります。大塚グループでは、グローバルで使用済PETボトルを適正に回収し再利用 する取り組みを、多様なステークホルダーと協働して推進していきます。

(2022年7月改定)

## ガバナンス



## 指標・目標

日標

## [2028年日標]

- 単純焼却と埋立を50%削減(2019年比)
- 食品ロス削減計画の策定と実行

### [2030年月標]

● PETボトルにおけるリサイクル原料および植物由来原料の使用割合100%

#### ■廃棄物単純焼却・埋立量削減目標と進捗



#### ■廃棄物単純焼却・埋立量地域別内訳



会社概要

編集方針

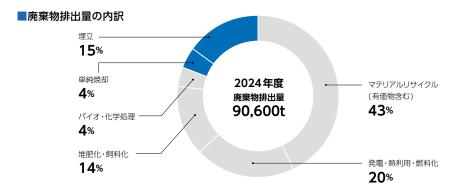
サーキュラー エコノミー

**◆** 16 ▶

## Ⅲ取り組み

### ゼロウェイストに向けた取り組み

大塚グループでは、サーキュラーエコノミーの推進に向けて、「自然への廃棄物の排出(単純 焼却・埋立)」を環境に対する重大な負荷と認識し、資源を循環的かつ効率的に活用することで、 廃棄物排出量のゼロ化(ゼロウェイスト)を目指しています。このゼロウェイストの実現に向け て、当社グループは2028年までに単純焼却および埋立量を2019年比で50%削減するという 日標を掲げており、2024年時点で11.4%の削減を達成しています(P15参照)。日標達成に 向けては、国・地域ごとの廃棄物処理状況を把握し、内訳の分析を通じて課題を特定し、具体的 な取り組みを進めています。



## 持続可能な社会に対応した容器包装の使用への取り組み

#### PETボトルの資源循環

大塚グループではプラスチック容器包装の軽量化や、ラベルレス製品の販売など、これまでも プラスチック使用量の削減に取り組んできました。国内では、リサイクルPET 樹脂を利用した PETボトルを「ポカリスエット」「ポカリスエット イオンウォーター」「ボディメンテ」「アミノバ リュー | 「エネルゲン」などを2024年までに展開し、国内での飲料製品におけるリサイクル PET 樹脂の割合は15.1%となりました。海外でも、インドネシアのアメルタインダ大塚がリサイクル PET 樹脂を30%利用したPETボトルの「ポカリスエット」を展開しています。

また、2025年には国内で300mlの「OS-1」、同年2月から「ジャワティ」が100%リサイク ルPETボトルへ順次切替を開始しました。

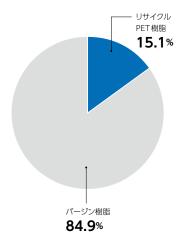
### ■リサイクル PET 樹脂を利用した 主な PET ボトル製品





大塚製薬

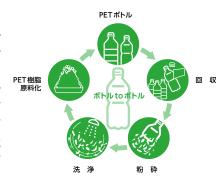
## ■ PET ボトルにおけるリサイクル原料 導入比率 (2024年度国内\*1)



\*1 大塚製薬、大塚製薬工場、大塚食品

## PET ボトル 「ボトル to ボトル」 水平リサイクルの推進

大塚グループでは、2030年までにすべてのPETボト ルにおけるリサイクル原料および植物由来原料の割合 を100%にすることを目指しており、「ボトルtoボトル\*2」 を推進しています。従来家庭で廃棄されたPETボトル は、PETボトル以外の食品トレーや繊維などに再生さ れ、リサイクルの品質に満たないものは焼却処分されて いましたが、使用済みのPETボトルから高品質の再生 PET樹脂を作る技術開発が進み、再びPETボトルとして 活用する取り組みが広がっています。この技術により、



PETボトルは資源循環が可能とされ、新たな化石由来原料の使用量の減少とあわせてCO2の 削減により、環境負荷を下げることができるとされています。

\*2 使用済みPETボトルを原料化(水平リサイクル)し、新たなPETボトルに再利用すること



編集方針

会社概要

方針・ マネジメント

サーキュラー エコノミー

バイオ

調達

データ集

## 資源循環のための地域連携協定

大塚製薬では、自治体、ビジネスパートナー などとの協働・連携を進め「ボトル to ボトル l の 取り組みを2022年11月より進めています。 2023年2月には、徳島県鳴門市、豊田通商 (株)と資源循環のための連携協定を締結し、同 年7月には徳島県初の「ペットボトルの資源循環 水平リサイクルの推進に関する協定 | を締結、 自治体から排出される使用済み PET ボトルをリ サイクル樹脂として再生し、PETボトルの原料と して利用しています。2024年現在、20以上の 自治体と資源循環協定を締結しています。また、 マラソン大会や夏フェスなどの大規模イベント



南魚沼市・湯沢町 ペットボトルの資源循環水平リサイクル に関する協定締結式

においてもPETボトルの回収や水平リサイクルの啓発を行うなど「ボトル to ボトル」を推進して います。今後も行政、自治体、ビジネスパートナーとの協働・連携によるシナジー効果を発揮し、 循環型社会の実現に向けて取り組んでいきます。

\* 使用済みPETボトルを原料化(水平リサイクル)し、新たなPETボトルに再利用すること

## PETボトル「ボトル to ボトル」水平リサイクルの推進

## インドネシアでの官民学共同の取り組み サステナビリティプログラム「OTSUKA BLUE PLANET」

インドネシアのアメルタインダ大塚では、2022年9月から工場周辺自治体や住民を対象とし たサステナビリティプログラム「OTSUKA BLUE PLANET」に関する協定を環境林業省と締結 し、下記の3つを推進しています。

**①**エコビレッジプロジェクト: 廃棄物を資源として 大切にする習慣を身につけ、廃棄物を自主的に 管理できるコミュニティ環境づくりを目的に、ゴ ミ処理・廃棄物管理を行うことができる施設を 地域の人々と共同で運営し、地域の自立的な廃 棄物管理の仕組み構築を推進しています。





ゴミ分別施設

廃棄物を利用したリサイクル

2エコブルースクールプロジェクト: 学校周辺の 美化、ゴミの管理、ペットボトルのリサイクル など、プロジェクトに参加している6つの高校 で計3.500人を対象により良い環境づくりの ためのリサイクル活動や教育を行っています。





高校での環境啓発活動の様子 PETボトル回収の様子

- ❸エコボトルプロジェクト: 「ポカリスエット」のリサイクル樹脂導入を進めています。
- 4 エコファクトリープロジェクト: 2050年環境ビジョン 「ネット ゼロ」に向けた環境配慮型の工場経営の推進

## PETボトルの資源循環

### 食品ロスの削減に向けた取り組み

食品ロスによる大量廃棄は、廃棄物ならびにCO2排出量の増加など、環境負荷につながりま す。大塚グループでは、生産プロセスの改善や需給予測精度の向 Fにより食品ロスの削減に取 り組んでいます。

### 食品廃棄物をバイオ燃料や堆肥として再利用

米国の植物由来サプリメントのパイオニア企業であるフードステイトは、2024年8月より、 米国最大級の廃棄物管理会社であるWaste Management Inc.と共同で「コンポストプログ ラム | を開始しました。本プログラムは、食品廃棄物をバイオ燃料や堆肥として再利用するもの で、食品廃棄物を堆肥化することで、土壌の改良が進み、焼却によるCO2排出量や処理コスト の削減につながります。これにより、環境保護と資源の有効活用の両面に貢献します。結果とし て、最初の5カ月間で1.8トンの食品廃棄物が再利用されました。今後は、本取り組みを拡大 し、オフィスで発生した食品廃棄物や生産過程で発生した廃棄用のサプリメントもバイオ燃料や 堆肥として再利用する予定です。

## 非営利団体 (NPO) への寄贈

社内基準の出荷期限を過ぎた食品や飲料などをフードバンク団体や、食品や生活必 需品を必要としている人々に提供する活動を行っているNPOに寄贈しています。

#### ■2024年度の実績

事業会社	エリア	製品	寄贈対象	寄贈量
Nutrition et Santé	欧州	健康食品	フードバンク団体	約41 t
フードステイト	米国	植物由来サプリメント	NPO	約5t
大鵬薬品	日本	栄養ドリンク、他	フードバンク団体	約3t